



APLICACIÓN

Los cables de Soldadura son usados para servicio extrapesado y como alimentación al electrodo de equipos de soldadura, tanto en corriente alterna y directa. También son usados en aplicaciones de servicio continuo donde se requiera flexibilidad en la instalación y/o en la operación, como por ejemplo en instalaciones industriales bajo condiciones de carga continua, como extensiones de cables de fuerza, alimentación de maquinaria móvil, motores, partes móviles, como conductor de puestas a tierra de equipos y subestaciones.

Nota: Cualquier otra aplicación o uso no descrita anteriormente se considera como prohibida.

NORMAS

PRODUCTO

NTC 6078

ENSAYO

IEC 60332-1; UL 2556

CONSTRUCCIÓN

1. Conductor: Cobre temple suave flexible.
2. Aislamiento: Compuesto Termoplástico.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Retardante de llama (FR), resistente al calor, la abrasión y la humedad.

CALIBRE

Desde 4 AWG a 4/0 AWG.

MARCACIÓN

INDECO BY NEXANS CABLE WS 105°C 600 V - Calibre - HECHO EN PERU - Año - Metrado secuencial.

EMBALAJE

En rollos de 100 metros.

En carretes de madera no retornables.



Flexibilidad del conductor
Flexible



Tensión de operación
0.6 kV



Resistencia mecánica a impactos
UL 2556



No propagación de la llama
NTC 3203 N°1080, VW-1



Temperatura máxima operación
105 °C

COLOR

Negro.

NORMAS DE PRODUCTO

NTC 6078: Cable de soldadura o porta electrodos.

NORMAS DE ENSAYO

IEC 60332-1-2: Ensayo de propagación de llama vertical para un alambre o cable simple - Procedimiento para llama premezclada de 1 kW.

UL 2556: Métodos de ensayo para alambre y cable. **Sección 9.3:** Ensayo de propagación de llama - FT-1 (muestra vertical).

CARACTERÍSTICAS

Características de construcción

Material del conductor	Cobre Temple Blando
Flexibilidad del conductor	Flexible
Aislamiento	Compuesto termoplástico
Color del Aislamiento	Negro

Características dimensionales

Número de fases	1
-----------------	---

Características eléctricas

Tensión de operación	0.6 kV
Tiempo Rigidez Dielectrica Vca al aislamiento	1 min.

Características mecánicas

Resistencia a la abrasión	Buena
Resistencia mecánica a impactos	UL 2556

Características de uso

No propagación de la llama	NTC 3203 N°1080, VW-1
Temperatura máxima operación	105 °C

DATOS DIMENSIONALES

ITEM	Calibre (AWG/KCMIL)	Diam. Conductor [mm]	Mín. espes Aislam. [mm]	Diam. Nom. Exterior [mm]	Peso aprox. [kg/km]
01	4 AWG	5.8	1.52	9.0	228
02	1/0 AWG	9.2	2.03	13.5	554
03	2/0 AWG	10.4	2.03	14.6	681
04	4/0 AWG	13.1	2.03	17.4	1045

DATOS ELÉCTRICOS

ITEM	Calibre (AWG/KCMIL)	Max. DC Resist. Cond. 20°C [Ohm/km]	Capac. aire 30°C [A]	Capac. Corriente aire 30°C - F.C. 85% [A]	Rigidez dieléctrica [kV]	Capacitancia Nominal [pF/m]
01	4 AWG	0.865	95	164	2.0	1012.0
02	1/0 AWG	0.345	170	306	2.5	1159.0
03	2/0 AWG	0.276	195	357	2.5	1310.0
04	4/0 AWG	0.174	260	487	2.5	1566.0

LISTA DE PRODUCTOS

Ref. Nexans	Ref. de País	Nombre	Diámetro del conductor [mm]	Peso aproximado [kg/km]
P00051524-0	10057062	WS 600V 4/0 AWG	13.1	1045
P00051520-0	10057073	WS 600V 4 AWG	5.8	228
P00051523-0	10057075	WS 600V 2/0 AWG	10.4	681
P00051522-0	10057074	WS 600V 1/0 AWG	9.2	554

= Realizar pedido, = Reservar stock,

CONDICIONES DE CÁLCULO DE CORRIENTE: WS

VALORES DE CAPACIDAD DE CORRIENTE Y CONDICIONES BASADOS EN NTC 6078

TABLA B.5: Factor de carga 100% - [Capac. Corriente aire 30°C]

TABLA B.4: Factor de carga 85%, basado en ciclos repetidos de trabajo de 5 minutos - [Capac. Corriente aire 30°C - F.C. 85%]

Temperatura del conductor : 90°C.

Temperatura ambiente : 30°C.